

No 1	Nama Training						
	Peta proses Bisnis	Manfaat ke peserta: - Memahami pendekatan proses sebagai acuan pembuatan sistem	Output Training - Bisnis Proses Mapping Perusahaan	Peserta Maksimal 15	Biaya Rp. 10.000.000	Waktu 1 Hari	Teknis Pelatihan - Teori dan studi kasus
-	reta proses bisilis	Mampu membuat bisnis proses perusahaan	- Target Tiap Proses	peserta	Kp. 10.000.000	6-8 Jam	- Pembuatan Bisnis Proses
		Membuat indikator target proses / departemen serta mengevaluasinya	- Ruang Lingkup Perusahaan	peserta		0-8 Jaili	Perusahaan dan ruang
		-	Rdang Engkap i Crasanaan				lingkupnya
							швирпуц
	Identifikasi Bahaya /	- Mengidentifikasi aspek lingkungan dan bahaya kerja di perusahaan	Assesment K3L terhadap satu area yang	Maksimal 15	Rp. 10.000.000	1 Hari	- Teori dan studi kasus
1	Aspek Lingkungan		dinilai berbahaya atau memberikan aspek	peserta		6-8 Jam	- Pembuatan assesment K3L
		- pengendalian operasionalnya	significant serta program				satu area kerja dan
		Membuat program lingkungan dan keselamatan di perusahaan	improvementnya				pembuatan Program K3L nya
		- Memberikan ide improvement terhadap sistem lingkungan dan keselamatan					
3	Standar ISO 9001:2015	- Memahami konsep pasal ISO 9001:2015	Rencana Perbaikan / Improvement	Maksimal 15	Rp. 14.000.000	2Hari	-Teori dan Studi kasus
		- Memahami konsep pembuatan sistem sistem manajemen mutu ISO	terhadap sistem yang ada	peserta		@ 6-8 Jam	
		9001:2015					
		- Mengembangkan sistem manajemen perusahaan berdasarkan pendekatan					
		proses  Manahami Parhadaan paint paruhahan ISO 0001:2015					
		<ul> <li>Memahami Perbedaan point perubahan ISO 9001:2015</li> <li>memahami Risk Assesment sebagai dasar pembuatan sistem</li> </ul>					
4 5	Standar ISO 14001:2015	- Memahami konsep pasal ISO 14001:2015	program improvement lingkungan	Maksimal 15	Rp. 14.000.000	2 Hari	-Teori dan Studi kasus
7	Standar 150 14001.2015	- Memahami konsep pembuatan sistem sistem manajemen lingkungan di	program improvement imgkungan	peserta	Kp. 14.000.000	(12-16 Jam)	- Teori dan Studi kasus
		perusahaan		peserta		(12 10 3411)	
		- Membuat program kerja yang berhubungan dengan sistem manajemen					
		lingkungan					
5 5	Standar ISO 45001:2018	- Memahami konsep pasal yang ada di ISO 45001:2018	Program Improvement K3	Maksimal 15	Rp. 10.000.000	1 Hari	-Teori dan Studi kasus
,	Staridar 150 45001.2010	- Memahami konsep pembuatan sistem sistem manajemen Keselamatan di	Trogram improvement ko	peserta	Np. 10.000.000	6-8 Jam	reon dan stadi kasas
		perusahaan		peserta		o o sum	
		- Membuat program kerja yang berhubungan dengan sistem manajemen					
		Keselamatan					
6 I	Integrasi Sistem ISO	- Memahami penerapan konsep integrasi	Program Improvement MK3L	Maksimal 15	Rp. 30.000.000	3 Hari	-Teori dan Studi kasus
	9001/IATF 16949 , ISO	- Memahami Metoda Risk Assesment sebagai dasar sistem	Core Action Plan Pembuatan / Perbaikan	peserta	,	(@12-16	- Pembuatan beberapa
	45001 dan atau ISO	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	sistem Integrasi di Perusahaan	,		Jam)	prosedur / ketentuan
:	14001	Melakukan Integrasi sistem suatu di proses melalui prosedur/IK/Checksheet					integrasinya
		- Membuat target sistem integrasi baik perusahaan maupun					
		- proses/departemen					
7	SMK3 berdasarkan	- Memahami konsep pasal yang ada di PP no 50 tahun 2012	Core Action plan Pembuatan SMK3 di	Maksimal 15	Rp. 18.000.000	2 Hari	-Teori dan Studi kasus
	Permenaker No 50	- Memahami konsep pembuatan sistem sistem manajemen Keselamatan di	Perusahaan	peserta		(12-16 Jam)	
t	tahun 2012	perusahaan					
		- Membuat program kerja yang berhubungan dengan sistem manajemen					
		Keselamatan			1		1



No	Nama Training	Manfaat ke peserta:	Output Training	Peserta	Biaya	Waktu	Teknis Pelatihan
8	IATF 16949:2016	<ul> <li>Memahami konsep pasal IATF 16949:2016</li> <li>Memahami konsep pembuatan sistem sistem manajemen mutu IATF 16949:2016</li> <li>Mengembangkan sistem manajemen perusahaan berdasarkan pendekatan proses</li> <li>Memahami konsep core tools padaIATF 16949:2016</li> </ul>	Program Improvement Action Plan Perbaikan/ Pembuatan Sistem yang sesuai dengan IATF 16949	Maksimal 15 peserta	Rp. 18000.000	1.5 Hari (10-14 Jam)	-Teori dan Studi kasus
9	AIAGVDA FMEA	<ul> <li>Mengidentifikasi penyebab kegagalan dan menilainya sampai dengan melalukan perbaikan pada penyebabnya</li> <li>Memahami pelaksanaan FMEA, mulai dari mengidentifikasi , pelaksanaan sampai dengan evaluasi Mengimplementasikan FMEA sampai ke check sheet</li> <li>atau pokayoke</li> <li>Mampu memperbaiki proses di perusahaan dengan metoda FMEA</li> </ul>	Program Perbaikan / Improvement salah satu proses yang mempunyai banyak masalah	Maksimal 15 peserta	Rp. 20.000.000	2 Hari (12-16 Jam)	-Teori dan Studi kasus - Pembuatan FMEA beberapa aktivitas yang bermasalah dan membuat program perbaikan serta evaluasinya
10	Statistical Process Control (SPC)	<ul> <li>Mampu memahami konsep core tools secara keseluruhan</li> <li>Memahami kestabilan dan kemampuan proses</li> <li>Mengimplementasikan kontrol kestabilan di proses (Kontrol Chart, analisa jangka panjang)</li> <li>Mengimplementasikan kontrol ketabilan proses (Cpk/Cp/Pp/Ppk)</li> <li>Mampu memberikan ide perbaikan melalui kontrol kestabilan dan</li> <li>kemampuan proses di perusahaan</li> </ul>	Identifikasi pelaksanaan statistik perusahaan Program Improvement melalui SPC di perusahaan	Maksimal 15 peserta	Rp. 18000.000	2 Hari (12-16 Jam)	-Teori dan Studi kasus - Pembuatan SPC dari beberapa aktivitas yang penting dievaluasi kestabilan dan kemampuannya
11	Measurement System Analisys (MSA)	<ul> <li>Mampu memahami konsep core tools secara keseluruhan</li> <li>Memahami Konsep Kesalahan dalam sistem pengukuran</li> <li>Mengimplementasikan mekanisme pelaksanaan MSA di sistem produksi perusahaan, dari mengidentifikasi, perencanaan, pelaksanaan dan review efektifitas</li> <li>Mampu memberikan perbaikan sistem pengukuran di perusahaan Mampu menggunakan Software Minitab dalam mengevaluasi sistem</li> <li>pengukuran</li> <li>Mampu memberikan inputan perbaikan sistem pengukuran</li> </ul>	- Identifikasi pelaksanaan MSA di perusahaan - Program Improvement melalui MSA di perusahaan	Maksimal 15 peserta	Rp. 18.000.000	2 Hari (12-16 Jam)	-Teori dan Studi kasus - Pembuatan MSA dari beberapa aktivitas yang penting dievaluasi kestabilan dan kemampuannya
12	APQP (Advance Product Quality Planning) + Product Planning Approval Product (PPAP)	<ul> <li>Memahami konsep pelaksanaan tahapan produk baru sebagai proyek management dan team (APQP)</li> <li>Membuat kontrol schedule APQP dengan efektif</li> <li>Membuat ukuran dan mampu mengevaluasi pelaksanaan produk baru Memahami konsep PPAP sebagi konsep approval proses produksi</li> <li>Mengetahui dokumen-dokumen apa yang ditentukan dalam PPAP</li> </ul>	- Identifikasi Masalah Penanganan Produk Baru dan penanganannya	Maksimal 15 peserta	Rp. 18000.000	2 Hari (12-16 Jam)	-Teori dan praktek - Pembuatan satu project produk baru mulai dari pembuatan scheduling, dokumentasi sampai dengan control biaya, schedule dan rejection



							The state of the s
No	Nama Training	Manfaat ke peserta:	Output Training	Peserta	Biaya	Waktu	Teknis Pelatihan
13	Training Ergonomic	<ul> <li>Peserta memahami konsep ergonomik</li> <li>Peserta memahami konsep Ergonomik mikro maupun makro</li> <li>Peserta memahami pendekatan konsep kecelakaan kerja/ketidaknyamanan akibat ketidaksesuaian keseimbangan ergonomik (task, lingkungan dan alat) Memahami cara mengidentifikasi pekerjaan yang janggal melalui: assesment</li> <li>Ergonomik dengan sotware REBA, RULA dan assesment customize terhadap keseimbangan prinsip ergonomik -task (tugas), lingkungan dan alat Memahami konsep mendesain work station yang optimal berdasarkan analisis ergonomik</li> <li>Memahami bahwa Konsep dan proses Human Error dan bagaimana mengatasinya dengan pendekatan Ergonomik (makro dan mikro)</li> <li>Peserta mampu melakukan perbaikan dari assesment sistem ergonomik di tempat kerja</li> </ul>	Mapping Ergonomik di Satu line Produksi Assesment Ergonomik di satu line	Maksimal 15 peserta	Rp. 20.000.000	2 Hari (12-16 Jam)	-Teori dan praktek - Pembuatan satu area yang dominan mempunyai problem ergonomik dan pembuatan program perbaikannya
14	РЗК	<ul> <li>Setelah mengikuti pelatihan ini, diharapkan peserta dapat meningkatkan pengetahuan, pengertian dan pemahaman mengenai pelaksanaan P3K di tempat kerja dan juga meningkatkan ketrampilan dalam melakukan pertolongan pertama terhadap penyakit mendadak dan kecelakaan kerja. dan memahami mengenai</li> <li>Peraturan perudangan yang berkaitan dengan (P3K)</li> <li>Dasar – dasar Kesehatan Kerja</li> <li>Dasar – dasar P3K</li> <li>Pedoman Penyediaan Fasilitas P3K</li> <li>Bahaya dan Penanganan terhadap sengatan panas, keracunan, paparan bahan kimia, kejang.</li> <li>Gangguan lokal (luka, perdarahan, luka bakar, patah tulang) dan tindakan pertolongannya.</li> <li>Gangguan Kesadaran dan tindakan pertolongannya</li> <li>Gangguan Pernafasan dan tindakan pertolongannya</li> <li>Gangguan peredaran darah dan tindakan pertolongannya</li> <li>Resusitasi jantung paru</li> <li>Evakuasi korban (Prosedur dan Para pengangkutan korban)</li> <li>P3K pada keadaan tertentu (P3K pada kecelakaan diruang tertutup/terbatas dan P3K sengatan listrik)</li> <li>Praktek</li> </ul>	Identifikasi P3K di perusahaan dan Pembuatan Program P3K perusahaan	Maksimal 15 peserta	Rp. 20.000.000	2 Hari (12-16 Jam)	- Teori dan Praktek
15	58	<ul> <li>memahami konsep 5S</li> <li>memahami metoda implementasi 5S di tempat kerja</li> <li>Mampu menerapkan 5S di tempat kerja mulai dari perencanaan sampai dengan evaluasi</li> <li>(Training dilakukan 2 hari dalam 2 minggu, hari pertama teori dan prakter, hari kedua pada bulan berikutnya merupakan evaluasi penerapan dan pembuatan program kerja selanjutnya)</li> </ul>	- Program Perbaikan dengan 5S di satu line / tempat di perusahaan	Maksimal 15 peserta	Rp. 10.000.000	2 Hari (12-16 Jam)	- Teori dan Praktek - Assesment 5S di area , pembuatan program dan evaluasi kegiatannya



	1						
No	Nama Training	Manfaat ke peserta:	Output Training	Peserta	Biaya	Waktu	Teknis Pelatihan
16	Internal Audit Integrasi (2 Sistem)	<ul> <li>Memahami konsep audit internal</li> <li>Mampu membuat pelaksanaan internal audit ke arah performance Mampu menyusun pelaksanaan audit mulai dari identifikasi masalah sampai</li> <li>evaluasi pelaksanaan perbaikan Mampu melakukan pelaksanaan audit secara integrasi Mutu, Safety dan Lingkungan</li> </ul>	Pembuatan Management Internal audit mulai dari prosedur, form dll     Action plan kegiatan dari hasil internal audit di satu line	Maksimal 15 peserta	Rp. 20.000.000	2 Hari (12-16 Jam)	Teori dan pelaksanaan live audit oleh seluruh peserta serta ujian
17	CORETOOLS FOR SUPERVISOR - AIAG & VDA FMEA - SPC - MSA - APQP & PPAP	<ul> <li>Manfaat sesuai dengan manfaat modul perindividu yang disebutkan di atas Peserta mampu mengimplementasikan core tools secara integrasi dalam</li> <li>sistem manajemen perusahaan         Peserta mampu mereview dan memperbaiki sistem yang sedang berjalan         dengan konsep IATF 16949 dan Core tool yang ada         Pengerjaan semua Coretool sesuai proses produksi dan pengukuran     </li> <li>Mendapatkan Kalkulator semua Jenis studi SPC dan MSA yang sesuai format</li> <li>standadt dan memudahkan penghitungan dan analisa (ada filter review input dan rekomendasi action perbaikan dari tiap studi)</li> </ul>	Sesuai mamfaat masing-masing core tools (lihat mamfaat masing-masing di satu training cotetools)	Maksimal 15 peserta	Rp. 56.000.000	8 hari @(5-6 jam)	Teori dan studi kasus di perusahaan Presentasi Kelompok
17	Paket IATF 16949 - IATF 16949 - AIAG& VDA FMEA- Control Plan - SPC - MSA - APQP - PPAP - Internal Audit IATF	<ul> <li>Manfaat sesuai dengan manfaat modul perindividu yang disebutkan di atas Peserta mampu mengimplementasikan core tools secara integrasi dalam</li> <li>sistem manajemen perusahaan</li> <li>Peserta mampu mereview dan memperbaiki sistem yang sedang berjalan</li> <li>dengan konsep IATF 16949 dan Core tool yang ada Pengerjaan semua Coretool sesuai proses produksi dan pengukuran</li> <li>Mendapatkan Kalkulator semua Jenis studi SPC dan MSA yang sesuai format</li> <li>standadt dan memudahkan penghitungan dan analisa (ada filter review input dan rekomendasi action perbaikan dari tiap studi)</li> </ul>	Sesuai mamfaat masing-masing core tools (lihat mamfaat masing-masing di satu training cotetools)	Maksimal 15 peserta	Rp. 75.000.000	11 hari @(5-6 jam)	Teori dan studi kasus di perusahaan Presentasi Kelompok
18	Kebisingan di Tempat Kerja	<ul> <li>Memahami konsep Kebisingan dalam Industri</li> <li>Peserta mampu melakukan penghitungan nilai kebisingan yang terpajan pada pekerja</li> <li>Peserta mampu mengimplementasikan kontrol kebisingan yang sesuai Peserta Mampu memberikan masukan perbaikan terhadap implementasi</li> <li>kontrol kebisingan yang berjalan dan memberikan saran untuk perlindungan kebisingan</li> <li>Peserta mampu memberikan metoda komunikasi kebisingan di tempat kerja</li> </ul>	Ada perbaikan dalam kontrol dan penanganan kebisingan Ada Hitungan pajanan kebisingan yang diterima pekerja	Maksimal 15 peserta	Rp. 7.000.000	1 Hari (5-6 Jam)	Teori dan Aplikasi di line produksi
19	Manajemen Limbah	<ul> <li>Memahami Konsep manajemen limbah</li> <li>Memberikan masukan terhadap kondisi penanganan limbah di perusahaan Memahami peraturan dan ketentuan yang harus dijalankan perusahaan</li> <li>terkait dengan manajemen limbah Memahami ketentuan terkait dengan legal Limbah B3 terkait dengan aktifitas perusahaan (TPS B3, Manifest)</li> <li>Memamahi bahaya limbah B3 bagi pekerja</li> </ul>	Ada rencana perbaikan dalam sistem penanganan limbah perusahaan	Maksimal 15 peserta	Rp. 7.000.000	1 hari (5-6 jam)	Teori dan diskusi studi kasus



No	Nama Training	Manfaat ke peserta:	Output Training	Peserta	Biaya	Waktu	Teknis Pelatihan
	Penanganan Pajanan Bahan Kimia di tempat kerja	<ul> <li>Memahami bahwa expsore / pajanan kimia merupakan bagian dari Occupational health and safety (Konsep K3)</li> <li>Memahami metoda assesement bahaya Pajanan bahan kimia di tempat kerja dengan Metoda British Health and Safety Executive HSG 173 Mampu mempelajari pengaruh bahan kimia yang dipakai terhadap</li> <li>kesehatan (menggunakan BEI 2013) Mampu untuk antisipasi, mengenal, mengevaluasi serta mengontrol kondisi</li> <li>lingkungan kerja yang dapat mempengaruhi tenaga kerja [menyebabkan sakit, gangguan kesehatan atau ketidaknyamanan pada pekerja] Mampu memberikan saran mengenai pengendalian yang sesuai dengan bahaya kimia yang terpajan/ terexposure</li> </ul>	Adanya rekomendasi perbaikan dari bahaya pajanan / exposure bahan kimia yang ada di tempat kerja	Maksimal 15 peserta	Rp. 10.000.000	1 Hari (5-6 Jam)	Teori dan Review aplikasi pajanan di line produksi
21	Management of Change	<ul> <li>Peserta akan memahami prinsip Management of Change</li> <li>Peserta mampu membuat aturan management of change sesuai dengan</li> <li>kebutuhan di perusahaan sampai adanya mekanisme management of change yang disepakati di perusahaan</li> <li>Peserta mampu mengimplementasikan Management of Change mulai dari identifikasi perubahan, identifikasi risiko perubahan sampai dengan</li> <li>standarisasinya</li> </ul>	Adanya rekomendasi perbaikan sistem Manajemen of Change di perusahaan	Maksimal 15 peserta	Rp. 10.000.000	1 hari (5-6 jam)	Teori dan diskusi studi kasus
222	Problem Solving	<ul> <li>Mampu melakukan analisa suatu problem dengan konsep datang lihat dan analisa dengan Tool FMEA dan Effective Problem Solving Guide (CQI-20-2)</li> <li>Memahami permbuatan laporan ketidaksesuai dan menentukan tindakan</li> </ul>	Adanya rekomendasi perbaikan terhadap problem utama di line produksi perusahaan Adanya team problem solving yang memahami FMEA sebagai tool	Maksimal 15 peserta	Rp. 20.000.000		Teori dan Review aplikasi pajanan di line produksi Presentasi kelompok Melakukan Project di Client



No	Nama Training	Manfaat ke peserta:	Output Training	Peserta	Biaya	Waktu	Teknis Pelatihan
23	Quality Control Circle	<ul> <li>Melakukan analisa suatu problem dengan konsep datang lihat dan analisa Membuat laporan ketidaksesuai dan menentukan tindakan koreksi dan</li> <li>korektifnya Mampu menentukan efektifitas tindakan korektif yang dilakukan</li> <li>Menggunakan tool Why Analisis yang digabungkan dengan metoda lain seperti Dont Make, Dont Input dan Dont Deliver</li> <li>Memberikan inputan perbaikan terhadap sistem penyelesaian masalah yang selama ini berjalan di perusahaan (dalam bentuk laporan training yang dibuatkan konsultan)</li> <li>Mengurangi kesalahan kerja dan meningkatkan mutu. Meningkatkan kerja sama yang lebih baik Meningkatkan kepadulian karyawan dalam menjalankan tugasnya. Menanamkan kesadaran tentang pentingnya pencegahan sejak awal.</li> <li>Mengembangkan hubungan yang lebih harmonis dan komunikatif antara manajer dan karyawannya.</li> <li>Mendorong pengembangan pribadi dan kepemimpinan.</li> </ul>	QCC Program QCC dengan kegiatan yang fokus ke permasalahan di line produksi/masalah dominan		Rp. 20.000.000	2 hari (10-12 jam)	Teori Praktek Presentasi Kelompok
24	Working at Height	<ul> <li>Adanya pemahaman mengenai working at height</li> <li>Risk Assesment Working at height</li> <li>Pemahaman peraturan terkait working at height</li> </ul>	Adanya perbaikan sistem kerja working at height	Maksimal 15 peserta	Rp. 8.000.000	1 hari (5-6 jam)	Teori Praktek Presentasi Kelompok
25	Confined Space	<ul> <li>Adanya pemahaman mengenai Confine Space</li> <li>Risk Assesment di pekerjaan confine space yang ada</li> <li>Pemahaman peraturan terkait Confine Space</li> </ul>	Adanya perbaikan sistem kerja confine space	Maksimal 15 peserta	Rp. 8.000.000	1 hari (5-6 jam)	Teori Praktek Presentasi Kelompok
26	Internal Audit IATF 16949	Peserta akan memahami konsep penerapan Audit improvement, mulai persiapan, pelaksanaan sampai dengan evaluasi, dengan referensi - Manual Auditor Guide IATF 16949 - VDA 6.3 Audit Process - VDA 6.5 Audit Product	Adanya perencanaan sistem audit di perusahaan secara tepat melalui pemahaman dan pelaksanaan live audit	Maksimal 15 peserta	Rp. 20.000.000	2 hari (5-6 jam)	Teori Praktek Live Audit Presentasi Kelompok
	Komunikasi di Pekerjaan (Advance) Khusus untuk perusahaan yang mempunyai masalah dominan akibat komunikasi Ada gap Analisis sebelum training	<ul> <li>Memahami perbedaan antara komunikasi satu arah dan komunikasi dua arah</li> <li>Mendefinisikan gaya komunikasi Anda</li> <li>Mendemonstrasikan keterampilan mendengarkan secara aktif Berurusan dengan tantangan emosi melalui skenario video</li> <li>Mengungkap filter pribadi dengan permainan simulasi</li> <li>Mengatasi hambatan lintas-budaya melalui studi kasus dan role-play Menghasilkan check-list dan alat bantu pekerjaan untuk meningkatkan</li> <li>kinerja Anda setelah kembali ke tempat kerja</li> </ul>	Adanya perubahan Metoda atau perbaikan komunikasi di perusahaan		Rp. 40.000.000 (oleh Pak Sujarwo Silas / mantan GM HRD BCA dan Sebagai Konselor Keluarga)		Teori Praktek Presentasi Kelompok



No	Nama Training	Manfaat ka nasarta:	Output Training	Pecerta	Riava	\\/aktu	Teknic Pelatihan
No 28	Nama Training Training Integrasi Sistem ISO 9001/IATF 16949 & Atau ISO 45001/ISO 14001 (min 3 sistem)	Manfaat ke peserta:  Peserta Mampu Memahami Interaksi Proses  Peserta memahami konsep dan tujuan perubahan sistem manajemen Mutu dan Lingkungan (Risk Assesment, Kontek risk assesment dan Penentuan Ruang Lingkup, Leadership sebagai penggerak perubahan, dst)  Peserta mampu memahami Fungsi risk assesment dalam penerapan sistem manajemen perusahaan  Peserta mampu memahami maksud persyaratan ISO 9001:2015 dan persyaratan lainnya (IATF 16949:2016, ISO 14001:2015, ISO 45001:2018)  Peserta memahami klausal Sistem Integrasi Peserta memahami Tahapan Audit dan pelaksanaannya  Peserta memahami konsep RCA (Root Cause Analysis)  Peserta Memahami siklus audit melalui live audit  Peserta Memamami referensi Audit Berdasarkan ISO 19011 dan IATF Auditor guide for IATF 16949	Output Training Program Improvement MK3L Core Action Plan Pembuatan / Perbaikan sistem Integrasi di Perusahaan	Peserta  Maksimal 15 peserta	Biaya Rp. 30.000.000	Waktu 3 Hari (18-24 Jam)	Teknis Pelatihan -Teori dan Studi kasus - Pembuatan beberapa prosedur / ketentuan integrasinya
29	Pemahaman VDA 6.3 dan 6.5	Training VDA 6.3 dan 6.5 bertujuan untuk memahami konsep dan penerapan audit produk (VDA 6.5) dan Audit Proses (VDA 5.3) dan juga menginformasikan pemahaman VDA lainnya. Training ini cocok untuk orang yang diaudit atau untuk organisasi yang sedang mempertimbangkan untuk menerapkan VDA 6.3 dan VDA 6.5 dan diharapkan  Peserta Mampu memahami Konsep VDA 6.3 dan 6.5  Peserta Mampu Memahami Konsep-konsep yang dibutuhkan dalam penerapan audit Produk (6.5) dan Proses (6.3)  Peserta Mampu memahami konsep 7 elemen di Audit Proses Peserta mampu memahami maksud, mengimplementasikan dengan konsep yang tepat dan dapat melakukan pengisian audit Proses yang sudah distandarkan oleh Asosiasi Automotive Jerman	Adanya Perbaikan metoda audit produk dan proses di perusahaan melalui pemahaman dan dokumentasi standard sesuai VDA 6.3 dan 6.5	Maksimal 15 peserta	Rp. 20.000.000	2 Hari (18-24 Jam)	-Teori dan Studi kasus - Pembuatan Chekist audit Produk - Pengisian Cheklist standard audit Proses
30	IMDS	<ul> <li>Peserta akan mengetahui latar belakang International Material Data System (IMDS) dan perundang-undangan yang mendasarinya</li> <li>Peserta akan memahami definisi dan istilah sistem secara umum</li> <li>Peserta mampu menavigasi dalam IMDS.</li> <li>peserta akan dapat membuat deklarasi sederhana di IMDS, mengetahui cara</li> <li>mencari data, dan memiliki pemahaman dasar tentang kriteria kualitas yang</li> <li>akan diterapkan pada data pemasok.</li> </ul>	Fokus kursus ini adalah pada penggunaan praktis sistem IMDS	Maksimal 15 peserta	Rp. 20.000.000	1 hari (5-6 jam)	Pengisian Format IMDS standard
31	Minitab For Improvement	<ul> <li>Memahami Penggunaan Minitab yang diaplikasikan di proses Manufaktur (SPC, MSA, DOE)</li> <li>Memahami bagaimana Menganalisa detail setiap data</li> <li>Memahami pengambilan sample</li> <li>Memahami melalui studi praktek improvement di tempat kerja</li> </ul>	Adanya pemahaman dan pengetahuan cara menggunakan Minitab untuk mengevaluasi proses secara tepat dan cepat	Maksimal 15 peserta	Rp. 20.000.000	2 hari	Teori Praktek Presentasi Kelompok



		** ( )	0		5:	100 100	T 1 . 5 1
32		Manfaat ke peserta:	Output Training	Peserta National 45	Biaya	Waktu	Teknis Pelatihan
	Maintenance	<ul> <li>Memahami Konsep TPM dan Pemahaman Dasar TPM</li> <li>Memahami Pengelolaan TPM di tempat kerja</li> <li>Memahami hal-hal yang menjadi kekuatan dan Kelemahan kegiatan melalui studi kasus TPM di tempat kerja</li> <li>Memahami aspek pengukuran TPM seperti (OEE, MTTR, MRBF dll)</li> </ul>	Adanya Improvement melalui kegiatan TPM di perusahaan	Maksimal 15 peserta	Rp. 15.000.000	2 hari (5-6 jam)	Teori Praktel Presentasi Kelompok
33	3 VDA 6.3	<ul> <li>Peserta mampu memahami konsep dan tujuan dari audit proses VDA 6.3</li> <li>Memahami konsep dan tujuan Typical Product Life Cycle di VDA 6.3</li> <li>Memahami maksud dan detail dari 7 process element</li> <li>Peserta mampu mempraktekkan penggunaan Cheklist Audit VDA 6.3 melalui</li> <li>praktik (live audit satu proses di perusahaan)</li> </ul>	Laporan Pelaksanaan Audit Proses di Perusahaan	Maksimal 15 peserta	Rp. 15.000.000	2 hari	Teori Praktek dg soft VDA 6.3 Presentasi Kelompok
34	Lean & Supply chain	Lean Supply Chain Management (LSCM) adalah strategi rantai pasok yang didasarkan pada biaya dan pengurangan waktu proses rantai pasok keseluruhan untuk meningkatkan efektivitas. Fokus LSCM adalah upaya mengoptimalkan proses dari semua rantai pasok, mencari penyederhanaan, mengurangi limbah dan mengurangi kegiatan yang tidak memberikan nilai tambah. Dengan menerapkan konsep-konsep LSCM perusahaan diharapkan dapat meminimasi kegiatan yang tidak bernilai tambah dan dapat menekan biaya produksi sehingga produktivitas dapat ditingkatkan tetapi tetap menjaga kualitas produk yang dihasilkan tetap terjaga.  Training ini diberikan agar peserta: Memiliki dasar pengetahuan tentang konsep lean logistics sebagai fondasi '- memperkuat daya saing bisnis. Mampu memetakan proses pada value stream untuk setiap produk Mampu menemukan 7 pemborosan di operasional bisnis dan bagaimana lean logistics menjawab kebutuhan bisnis untuk menghilangkan pemborosan tersebut Mampu mengorganisasikan agar material, informasi, dan produk mengalir secara lancar dan efisien sepanjang proses value stream menggunakan sistem tarik (pull system) dan dikelola dengan sumber daya yang tidak berlebihan  Membangun automation intelligent system dalam penanganan kondisi irregular dalam proses proses	Adanya Pelaksanaan Action Plan terhadap perbaikan line manufakturing yang berjalan. Fokus assessment lean ke satu line yang memiliki produktifitas paling rendah dan bermasalah di supply	Maksimal 15 peserta	Rp, 30.000.000	2 hari	Teori Praktek Presentasi Kelompok



							The state of the s
No	Nama Training	Manfaat ke peserta:	Output Training	Peserta	Biaya	Waktu	Teknis Pelatihan
35	Toyota Manufacturing System	<ul> <li>Paham mengenai konsep, prinsip dan keunggulan Toyota Production System Memahami Tools-tools yang digunakan dalam Toyota Production System</li> <li>dan Elemen-elemennya Memahami penyebab kegagalan implementasi Lean Manufacturing</li> <li>Bagaiman mengimplementasi melalui perancangan Toyota Production System di line manufacturing perusahaan</li> </ul>	Adanya Pelaksanaan Action Plan terhadap perbaikan line manufakturing yang berjalan. Fokus assessment lean ke satu line yang memiliki Problem dominan	Maksimal 15 peserta	Rp. 27.000.000	2 hari	Teori Praktek Presentasi Kelompok
36	Penerapan Total Quality Management dan Six Sigma (Dengan review Malcom Baldridge)	Peserta setelah training akan memahami:  konsep TQM  Sejarah TQM  Elemen TQM  Tool TQM  Menerapkan TQM  Kendala TQM  Interaksi Proses sebagai dasar Sistem TQM  Six SIgma, TQM dan Malcom Baldridge  Bagaimana SixSIgma di TQM dan bagaimana mengintegrasikannya  Review TQM dengan Malcom Baldrige  Membuat Kurikulum TQM untuk perusahaan sendiri	Adanya Kurikulum mandiri TQM	Maksimal 15 peserta	Rp. 30.000.000	2 hari	Teori Praktek Presentasi Kelompok
377	Lean Manufacturing	Peserta:  - Membuat Value Stream Mapping di Perusahaan / di suatu proses Menghitung Rasio Value Added/Non Value Added  - Mengidentifikasi Proses-proses yang menunggu (waste waiting) Mereview penyebab Proses Bottle Neck Mereview waktu Sub aktifitas proses tidak bernilai (NVA), proses tidak bernilai dan perlu (NNVA), bernilai (VA) Membuat Pareto terhadap waste Membuat ide improvement  - Mampu menghitung Jumlah estimasi pengurangan waktu waste	Laporan Saran Perbaikan	Maksimal 15 peserta	Rp. 35.000.000	3 Hari (18-24 Jam)	



No	Nama Training	Manfaat ke peserta:	Output Training	Peserta	Biaya	Waktu	Teknis Pelatihan
38	Six Sigma	Peserta Memahami:  Konsep dan penerapan Six Sigma  Memahami Index Cp, Cpk dan Cpm  Penentuan CTQ dengan FMEA/Control Plan  Enam Komponen Six Sigma  Tools Six Sigma (Studi Kasus)  Konsep Variasi  Fakta, Hambatan dan keberhasilan program Six Sigma  Peran dan tanggungjawab project Six Sigma (Blackbelt, Green belt dll)  Tahapan Six-Sigma — DMAIC melalui Studi Kasus  Cara mengimplementasikan Six Sigma di tempat kerja	'	Maksimal 15 peserta		3 Hari (18-24 Jam)	
39	Training SMK2	Peserta memahami konsep penerapan dan pembuatan sistem SMK2, general topik yang akan diberikan: Regulasi sistem K2 PerMen ESDM no 10 tahun 2021 Sistem Manajemen SMK2 Assessment K2	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	Maksimal 15 peserta	Rp. 25.000.000		Teori Praktek Presentasi Kelompok
40	Assessment Keselamatan Ketenagalistrikan	Peserta memahami cara melakukan assessment di aspek kelistrikan	'	Maksimal 15 peserta	Rp. 20.000.000	2 hari	Teori Praktek Presentasi Kelompok